

WARUM FALLEN KLEBEGEWICHTE AB?

Eine zuverlässige Lösung - die TRAX PROFESSIONAL Serie von Klebengewichten mit LOHMANN Weich-Schaum Klebeband für die Klebengewichte-Anwendung im qualitätsbewussten Reifen-Service. Insbesondere für neue oder frisch aufgearbeitete Leichtmetallfelgen empfohlen. Zugelassen für den Einsatz in der Erstausrüstung.

Es gibt Gründe, warum ein Klebgewicht nicht auf der Alufelge haftet:

1. Ein "blaues"-Klebe-Band (einschließlich Klebebänder von St. Gobain / Norton wie von einigen Erstausrüstern verwendet – und für die meisten chinesischen Gewichte) soll gemäß Spezifikation nur bei Felgen-Temperaturen von 16 ° C oder darüber eingesetzt werden. Unterhalb dieser Temperatur ist der Klebstoff weniger klebrig und kann abfallen.

Das "Blaue"-Klebeband wurde entwickelt, um in Autofabriken bei Raum-Temperaturen verwendet zu werden.

Dies ist ein Grund, warum TRAX die PROFESSIONAL Klebeband-Lösung entwickelt hat: diese kann bis zu minus 10 ° C eingesetzt werden.

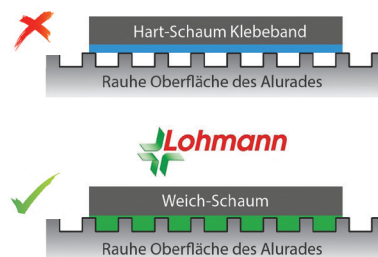
Reifen-Shops können in der kalten Jahreszeit Probleme beim Klebgewicht Einbau haben, da der Klebstoff bei kälteren Temperaturen nicht sehr "aktiv" ist. Die Folge: In den kälteren Monaten werden mehr Haftungsprobleme berichtet;

Grundsätzlich wird empfohlen, die Klebengewichte bei Raumtemperatur zu lagern.

2. Alle Klebebänder auf Ausgleichsgewichten sind druckempfindlich. Es ist notwendig, über die gesamte Länge Gewichts für 2-3 Sekunden Druck auszuüben. Andernfalls verbindet sich der Klebstoff nicht chemisch mit der Felgenoberfläche und das Gewicht wird nicht gehalten. Das TRAX PROFESSIONAL Klebe-Band bietet hier eine bessere Lösung, da das Band weicher ist und eine konsistentere und zuverlässigere Montage ermöglicht.

3. Vertiefungen oder eine raue Oberfläche auf der Felgenoberfläche sind ebenfalls ein Problem. Es gibt dadurch weniger Haft-Fläche für den Kleber, und Feuchtigkeit kann von den Enden her zwischen Felge und Klebeband eindringen. Das TRAX PROFESSIONAL Klebeband ist weicher, was eine bessere Passform an der Innenseite ermöglicht: z.B. bei Leichtmetallfelgen mit unregelmäßiger Oberflächen, mit Gussrückstände, mit "Orangehaut" oder mit Spuren wie bei einer maschinellen Bearbeitung.

Typische blaue Klebebänder (z. B. die meisten chinesischen und auch St. Gobain / Norton Bänder) haben eine harte Oberfläche, die so konzipiert ist, dass sie auf glatten Oberflächen haften. (z.B. ein Abzeichen oder die Innenseite eines lackierten Autobauteils); das Innere einer Leichtmetallfelgen ist jedoch nicht immer eine glatte, ebene Oberfläche. Das TRAX PROFESSIONAL Klebeband ist weich; das bedeutet, es haftet besser an einer rauhen oder gerillten Oberfläche und wird daher in der Regel an der Innenseite von Leichtmetallfelgen besser kleben. Der Nachteil eines weichen Bandes als Träger für den Klebstoff ist, dass es sich nicht so sauber von der Felge abziehen lässt. In unserer Erfahrung ist es dem Monteur wichtiger, dass die Gewichte haften, als dass sie sich nach dem Gebrauch einfach von der Felge entfernen lassen.



Tipp - verwenden Sie ein CAMEL Schleif-Rad mit einer elektrischen Bohrmaschine, um Rückstände auf dem Leichtmetallrad schnell zu entfernen.

Tipp - wenn das Klebgewicht nicht an der Felge haftet, dann nehmen Sie ein anderes Klebgewicht und fixieren es auf sauberem Glas. Wenn das Gewicht gut klebt, dann verursacht nicht das Klebeband das Problem, sondern die Felgenoberfläche, z.B. schlechte Reinigung, ein Mangel an Druck auf das Gewicht oder kalten Temperaturen. Oder eine Kombination aus all diesem wirkt gleichzeitig.

4. Wir empfehlen die Reinigung mit einem Isopropanol Felgen Reiniger. Dieser verdunstet schnell und ist relativ ungiftig im Vergleich zu alternativen Substanzen. Es wird allgemein eingesetzt als Lösungsmittel und als Reinigungsfluid, besonders für das Entfernen von Ölen. Es wird die Leichtmetallfelgen auch von Kondenswasser säubern.

5. Auf fabrikneuen oder aufgearbeiteten Felgen kann die Oberflächenenergie (siehe technische Notiz unten) der Farbe oder des Lacks auch zu niedrig sein, um dem Klebstoff die Haftung zu ermöglichen. Einige Farben und Lacke lassen keine chemische Bindung des Klebstoffs mit der Felgenoberfläche zu; oder die Felge wurde mit einem silikonhaltigen Tuch behandelt. Die Felge sieht sauber aus, hat tatsächlich aber eine rutschige Oberfläche, auf der das Klebeband nicht haftet.

Die Fähigkeit zum Kleben kann auf der Innenseite der Leichtmetallfelge auch variieren, wenn sie mit Farbe oder Lack mit einer niedrigen Oberflächenenergie behandelt oder besprüht wurde. (d.h. eine Oberfläche, die nicht leicht zu bekleben ist). Die Oberflächenenergie kann variieren in Abhängigkeit von unterschiedlicher Farb-oder Lackdichte, der Sprüh-Konsistenz und wie sorgfältig hinter den Radspeichen gearbeitet wurde. Dies hilft auch zu erklären, warum es Unterschiede in der Bindungsfähigkeit von Klebebändern auf verschiedenen Felgen gibt.

Das heißt, Sie können verschiedene Haft-Ergebnisse an einer Felge erhalten, je nachdem, wo Sie das Klebgewicht anbringen.

6. Bei einer neuen oder aufgearbeiteten Leichtmetallfelge hält das Gewicht zunächst scheinbar gut, aber nach einigen Tagen oder Wochen fällt das Gewicht ab, weil die Farbe/der Lack noch Lösungsmittel abgibt, welche das Gewicht ‚anheben.‘ Vergleichen Sie das mit Malerarbeiten in Ihrem Haus: obwohl die Farbe „trocken“ ist, kann man auch einige Tage später aus der Nähe noch immer die Farbe riechen: es dauert seine Zeit, bis die Oberfläche vollständig ausgehärtet und abgelüftet ist.

Technischer Hinweis - Oberflächenenergie wird in Dyne gemessen - je höher der Dynes-Wert, desto besser ist die Haftung. Wir empfehlen mindestens 36 Dyn als Oberflächenenergieniveau für die Oberfläche von Leichtmetallfelgen - obwohl dies auch abhängig ist von der Anbringung des Gewichts und der Reinigung der Felge. Ferner ist die Bindung abhängig von der Temperatur. Wir sind auf Felgen gestoßen mit einer Oberflächenenergie von 28 Dyn; ein Gummireifen hat beispielsweise rund 30 Dyn, und Sie würden wohl nicht erwarten, dass Klebgewichte auf einen Reifen haften!

Es gibt Oberflächenenergie-Anzeiger, die eine Indikation über die Oberflächenenergie geben. Dieser Wert kann nur einen Hinweis geben, dieser ‚Stift‘ ist jedoch die einzige einfache Möglichkeit zur Messung der Oberflächenenergie - die Alternative ist, ein Labor hinzuzuziehen.

Wir beraten Sie gerne bzgl. der Quellen für diese „Stifte“, oder Sie können diese im Internet finden.

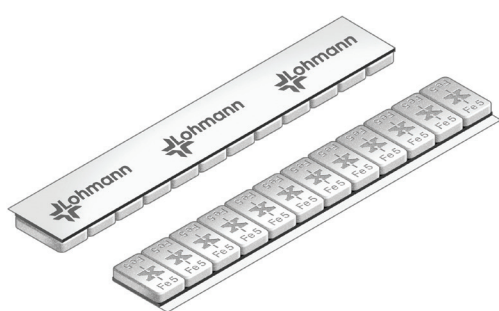
7. Beim Anbringen von Klebengewichten an neue oder überarbeitete Leichtmetallfelgen ist es notwendig, die Felgen immer in dem Bereich mit einem Isopropanol Feuchttuch zu reinigen, wo die Klebgewichte fixiert werden sollen. Damit wird nicht nur die Oberfläche gereinigt, sondern auch die Kondensation entfernt. Feuchttücher werden bevorzugt - bei Verwendung eines chemischen Sprays wird der Wirkstoff ggf. nicht gleichmäßig aufgebracht. Zu viel Wirkstoff auf der Felge kann zudem Probleme verursachen, wenn das Gewicht angebracht wird, bevor das Lösungsmittel Zeit hatte, sich zu verflüchtigen.

Tipp für OE Reifenmontage - bei Verwendung von blauem („harten“) Klebeband (z.B. St. Gobain / Norton), wird empfohlen, Leichtmetallfelgen in einer beheizten Lagerhalle für mindestens 24 Stunden zu lagern, und sicherzustellen, dass die Felgen eine Mindest-Temperatur von 16 ° C aufweisen, wenn die Gewichte angebracht werden. Das Wuchten von Felgen direkt aus einem Lieferwagen in der kalten Jahreszeit sollte vermieden werden. Bei der Verwendung von TRAX PROFESSIONAL müssen Sie diese Einschränkung nicht beachten, da der Klebstoff auch noch bei Minustemperaturen bis -10 ° C aktiv ist.

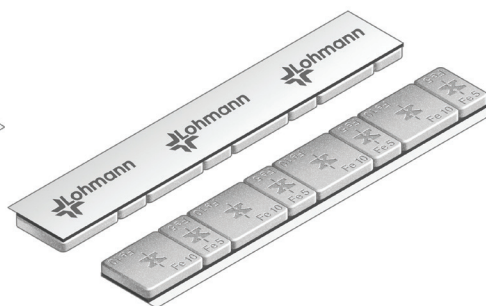
TRAX PROFESSIONAL SERIE

VERFÜGBAR AUCH IN SCHWARZ

614C



615C



© TRAX JH Ltd May 2014

TEL: +44 (0) 1686 610169

SALES@TRAXJH.COM

WWW.TRAXJH.COM

©Trax JH Ltd Mochdre Enterprise Park, Newtown, Powys. UK SY16 4LE